



Extrusiones
Metálicas



VIDRALUX
PUERTAS Y VENTANAS

SERIE 10000 CORREDIZA



Aislamiento
acústico



Cortes
a 45°



Estanqueidad
al agua



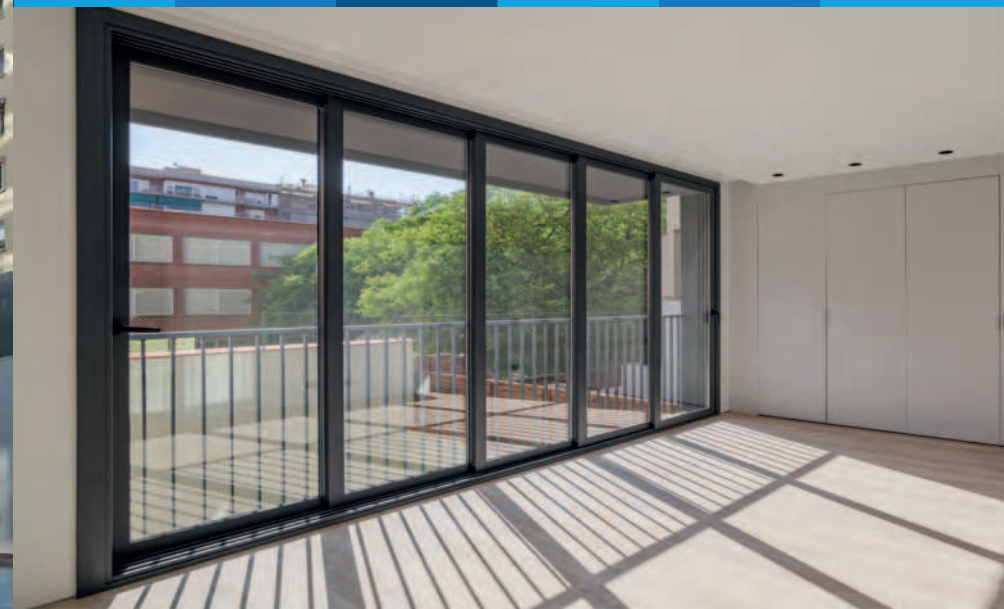
Acrilamiento
doble



Serie
Canal Europeo



Grandes
dimensiones





FICHA TÉCNICA

- ▶ Serie perimetral de 4 perfiles básicos.
- ▶ Marcos de 100 mm y hojas de 40 mm.
- ▶ Corte de marcos y hojas a 45°.
- ▶ Compatibilidad serie 6000.
- ▶ Hermeticidad garantizada por kit perimetral.
- ▶ Corrediza de altas prestaciones.
- ▶ Posibilidad de mosquitero.
- ▶ Serie ajunquillable.
- ▶ Posibilidad de cristal doble.
- ▶ Cristales de 6 a 24 mm máximo [0.24 a 0.94"].

RESISTENCIA A LA CARGA DEL VIENTO

El cálculo está basado en el Manual de obra civil y diseño por viento 2008 editado por la CFE México en combinación con la norma técnica complementaria para diseño por viento.

(Se requiere análisis de modulo tipo según proyecto).

MATERIAL

La serie corrediza 10000 de Extrusiones Metálicas, es fabricada con barra aleada 6063 T5 que cumple con los parámetros de composición química establecidos a nivel internacional en las normas AA/ASTM.

RESISTENCIA A LA INTEMPERIE

Los acabados de Extrusiones Metálicas, brindan una mayor protección y resistencia a los daños por el ambiente.
(Consultar medidas en micras para lugar de instalación).

HERRAJES

Todos los accesorios han sido probados mecánicamente a tracción y cortante bajo cierto número de ciclos.
(Verificar herrajes según proyecto).



MEDIDAS MÁXIMAS RECOMENDADAS PARA LA FABRICACIÓN DE LA SERIE 10000

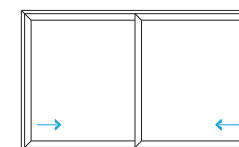
TIPO	BASE		ALTURA		PESO MÁXIMO POR HOJA	
VENTANA DOS HOJAS	2400 mm	[94.48"]	1800 mm	[70.87"]	200 kg	[440.92 lb]
VENTANA TRES HOJAS	3600 mm	[141.73"]	1800 mm	[70.87"]	200 kg	[440.92 lb]
VENTANA CUATRO HOJAS	4800 mm	[188.98"]	1800 mm	[70.87"]	200 kg	[440.92 lb]
PUERTA DOS HOJAS	2800 mm	[110.24"]	2800 mm	[110.24"]	200 kg	[440.92 lb]
PUERTA TRES HOJAS	4200 mm	[165.35"]	2800 mm	[110.24"]	200 kg	[440.92 lb]
PUERTA CUATRO HOJAS	5600 mm	[220.47"]	2800 mm	[110.24"]	200 kg	[440.92 lb]

Medidas con base en el peso del vidrio y en la resistencia de los herrajes. independiente a los datos del informe técnico.

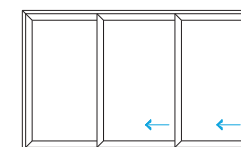
Medida mínima en ventanas 1500 x 1800 mm [59.05 x 70.87"]

APERTURAS

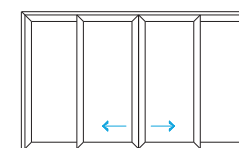
CORREDIZA DOS HOJAS



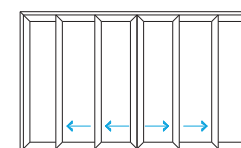
CORREDIZA TRES HOJAS



CORREDIZA CUATRO HOJAS

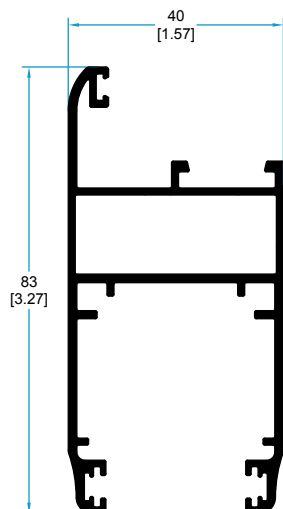


CORREDIZA SEIS HOJAS

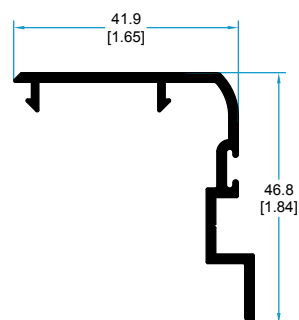


PERFILES

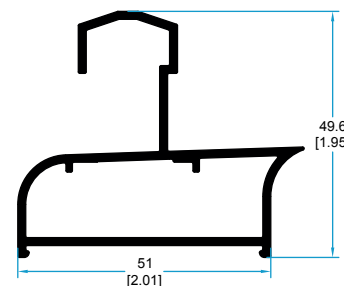
10001
HOJA PERIMETRAL



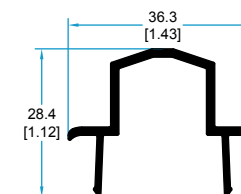
10004
TAPA HOJA CENTRAL



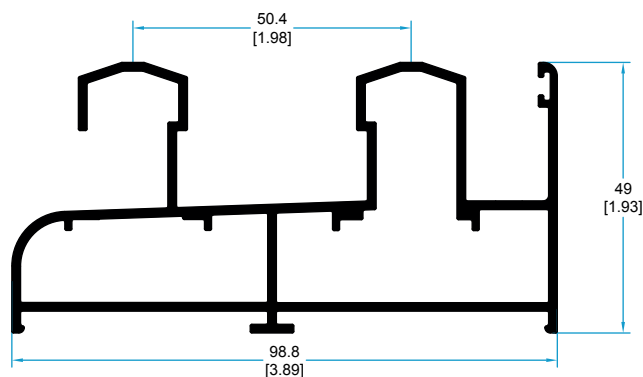
10005
MARCO ADAPTADOR



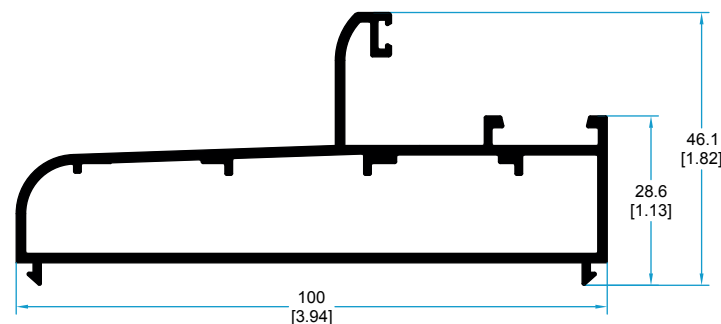
10006
UNIÓN 4 HOJAS



10002 MARCO PERIMETRAL



10003 FIJO TUBULAR

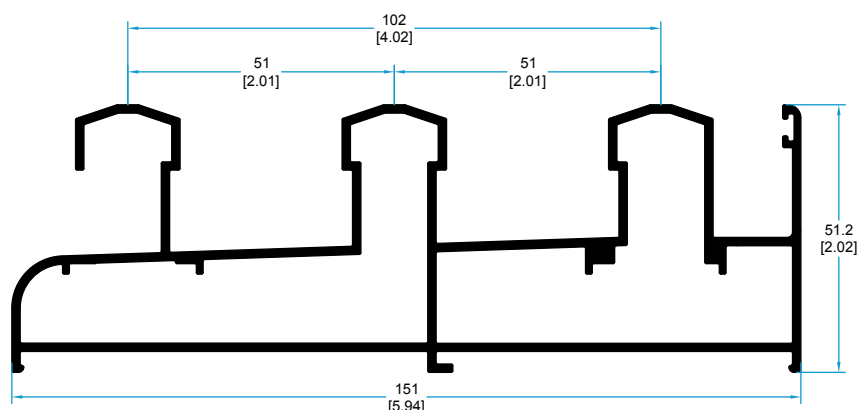




PERFILES

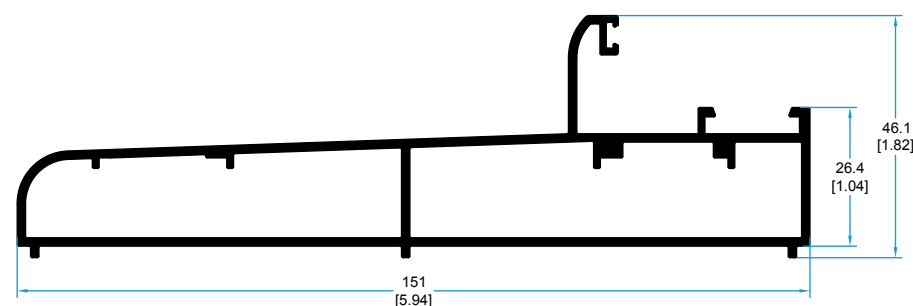
10012

MARCO PERIMETRAL TRES RIELES



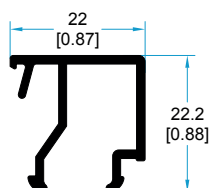
10013

FIJO TUBULAR TRES RIELES

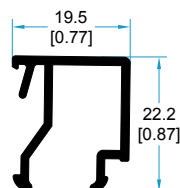


JUNQUILLOS

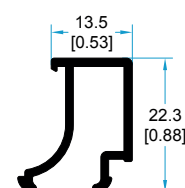
6018



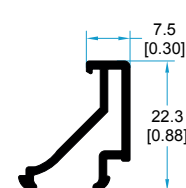
6019



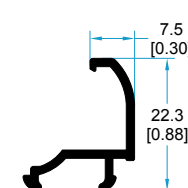
6020



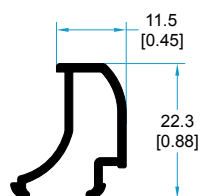
6021



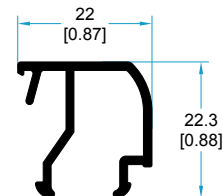
6027



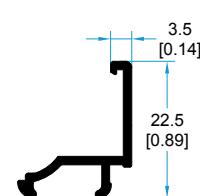
6028



6029



6032



HERRAJES

1324-0 ESCUADRA TETÓN CERCO Y FIJO S-10000

Escuadra con pivotes ajustables extruida de aluminio con tetón centrado y opresor de acero inoxidable que garantiza un ensamble sin deformación en la unión a 45°. Se instala en el perfil 10002.



1324-C ESCUADRA TETÓN CERCO Y FIJOS, CORTA

Escuadra con pivotes ajustables extruida de aluminio con tetón centrado y opresor de acero inoxidable que garantiza un ensamble sin deformación en la unión a 45°. Se instala en el perfil 10002.



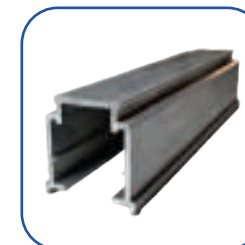
1325-0 ESCUADRA TETÓN HOJA S-10000

Escuadra con pivotes ajustables extruida de aluminio con tetón centrado y opresor de acero inoxidable que garantiza un ensamble sin deformación en la unión a 45°. Se instala en el perfil 10001.



*1374-0 ADAPTADOR RUEDA

Adaptador extruido de aluminio para rueda graduable agujas.



*2256 CIERRE EMBUTIDO C/LLAVE S-10000

Cierre embutido con bloqueo de posición mediante una llave, de aluminio extruido con recuperación automática y contra cierre sobrepuesto y tornillos para su fijación con bloqueo mediante una llave. Se instala en el perfil 10001.



*7260 CIERRE EMBUTIDO OLÉ S-10000

Cierre embutido sin tornillos, fabricado el aluminio, cerradero y enganche en zamak. Dispone de un dispositivo anti falsa maniobra evitando que el enganche golpee sobre el cerradero en el cerco.



*7270 ASA CIERRE EMBUTIDO OLÉ

Asa tirador, fabricado en zamak inyectado, con tornillos de acero inoxidable. Se instala sobre el cierre embutido Olé.



*7127 ASA CON UÑERO S-10000

Asa multipunto con cuerpo de aluminio lacado en negro, con fijación al perfil a través de tornillería inoxidable a cortar según el perfil entre manilla y uñero, tornillería de acero inoxidable. Distancia entre taladros de fijación; 43mm.



*Consulta acabados y disponibilidad en tu centro de distribución más cercano.
Las imágenes pueden variar.



HERRAJES

2601-0 SISTEMA MONOPUNTO 125mm

Falleba de aluminio y mecanismo de acero inoxidable con un punto de enganche al marco para facilitar una apertura y cierre de las hojas con mayor comodidad.



2602-0 SISTEMA MULTIPUNTO DOS PUNTOS 600mm

Falleba de aluminio y mecanismo de acero inoxidable con dos puntos de enganche al marco para facilitar una apertura y cierre de las hojas con mayor comodidad.



2603-0 SISTEMA MULTIPUNTO TRES PUNTOS 1800mm

Falleba de aluminio y mecanismo de acero inoxidable con tres puntos de enganche al marco para facilitar una apertura y cierre de las hojas con mayor comodidad.



2604-0 SISTEMA MULTIPUNTO CUATRO PUNTOS 1600mm

Falleba de aluminio y mecanismo de acero inoxidable con cuatro puntos de enganche al marco para facilitar una apertura y cierre de las hojas con mayor comodidad.



*2605 CREMONA SISTEMA MULTIPUNTO

Cremona fabricada en aluminio inyectado con escudo y cuadradillo de acero. Se instala como complemento con el sistema multipunto para el accionado del sistema.



*2705 CREMONA SISTEMA MULTIPUNTO C/LLAVE

Manilla con llave, fabricada en aluminio inyectado con cuadradrillo en zamak y con un tratamiento.



*4689 CREMONA MULTIPUNTO ACODADA DER. NEGRA

Manilla acodada que acciona mecanismos de cierre multipunto en aperturas correderas, la instalación de esta manilla evitará el contacto mano-marco durante la apertura. Fijación mediante dos tornillos inoxidables al mecanismo de cierre multipunto una vez fijada cuenta con embellecedor estético giratorio.



*4690 CREMONA MULTIPUNTO ACODADA IZQ. NEGRA

Manilla acodada que acciona mecanismos de cierre multipunto en aperturas correderas, la instalación de esta manilla evitará el contacto mano-marco durante la apertura. Fijación mediante dos tornillos inoxidables al mecanismo de cierre multipunto una vez fijada cuenta con embellecedor estético giratorio.



*Consulta acabados y disponibilidad en tu centro de distribución más cercano.
Las imágenes pueden variar.

HERRAJES

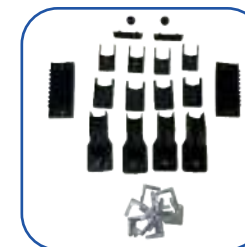
3206-0 FELPA SEAL FILM 7x6MM GRIS

Felpa con base de PVC y alma de plástico con filamentos de polipropileno que garantizan su durabilidad.



7123-7 KIT PERIMETRAL S-10000

Kit perimetral compuesto por cortavientos de PVC, tope-candado, tapas laterales, tapa de desagüe y escuadras de alineamiento.



7155-0 RUEDA TÁNDEM GRAD. AGUJAS S-10000

Rueda tándem graduable con carcasa de nylon y adaptador de aluminio extruido, doble rodamiento de agujas y tornillos de fijación y regulación de acero inoxidable, se instala sobre el perfil 10001. Soporta un peso de 180 kg.



7157-0 RUEDA TÁNDEM 200KG

Rueda tándem graduable con carcasa de nylon y adaptador de aluminio extruido, doble rodamiento de agujas y tornillos de fijación y regulación de acero inoxidable, se instala sobre el perfil 10001.

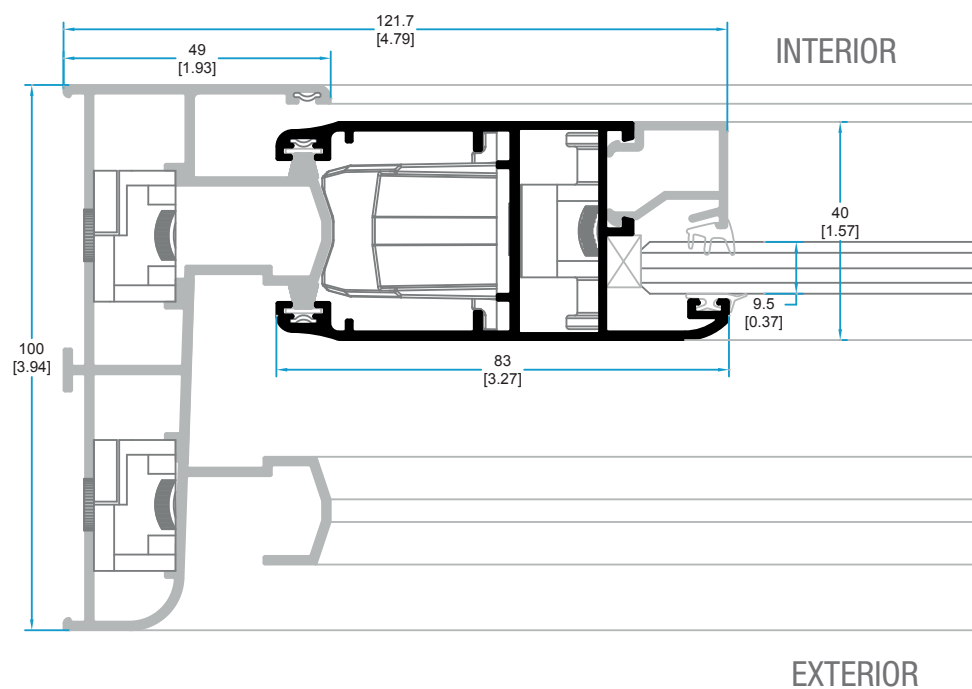


Soporta un peso de 200 kg.

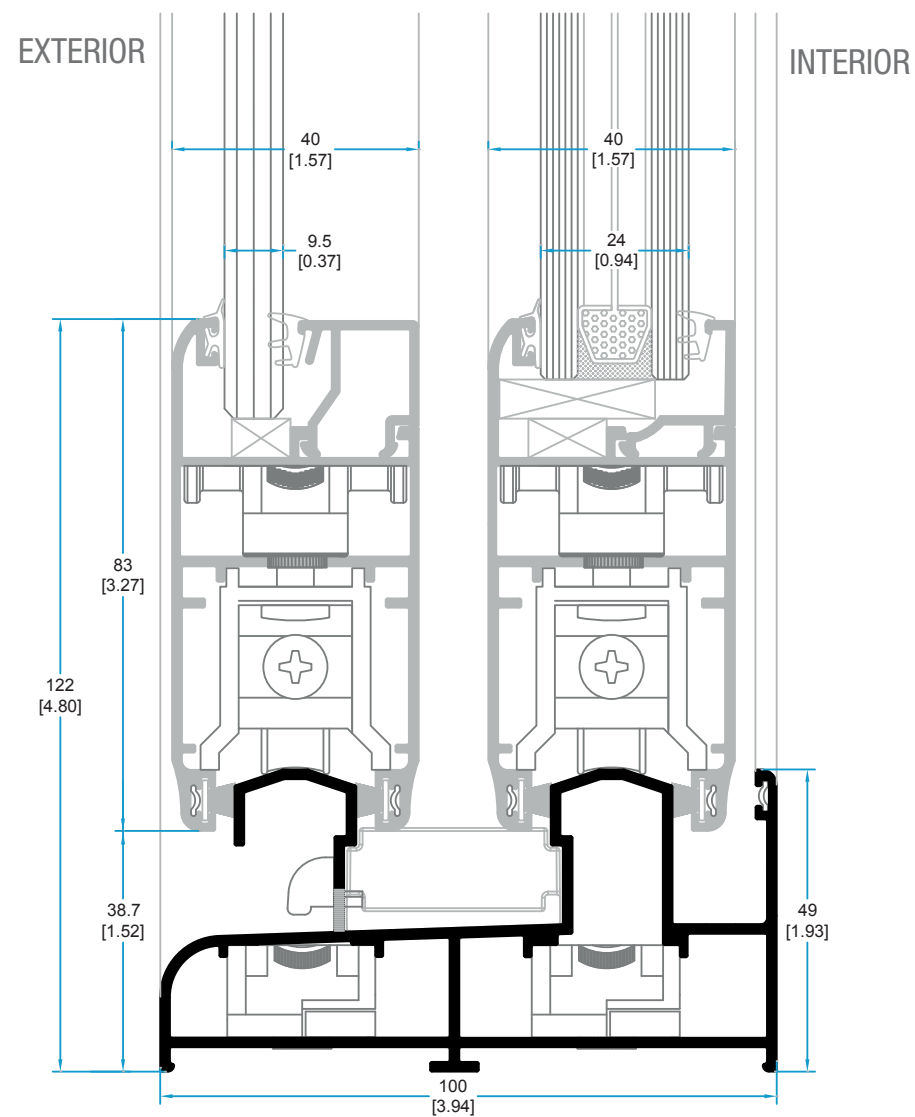


DETALLES

10001 HOJA PERIMETRAL



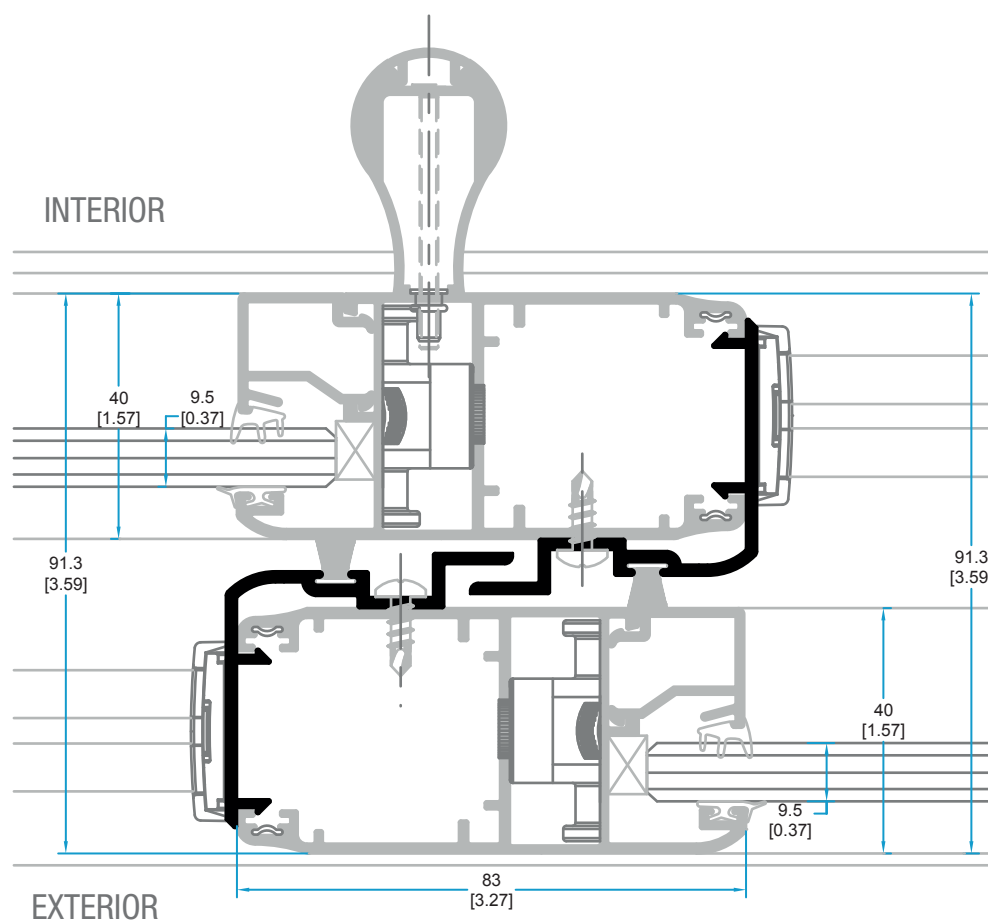
10002 MARCO PERIMETRAL



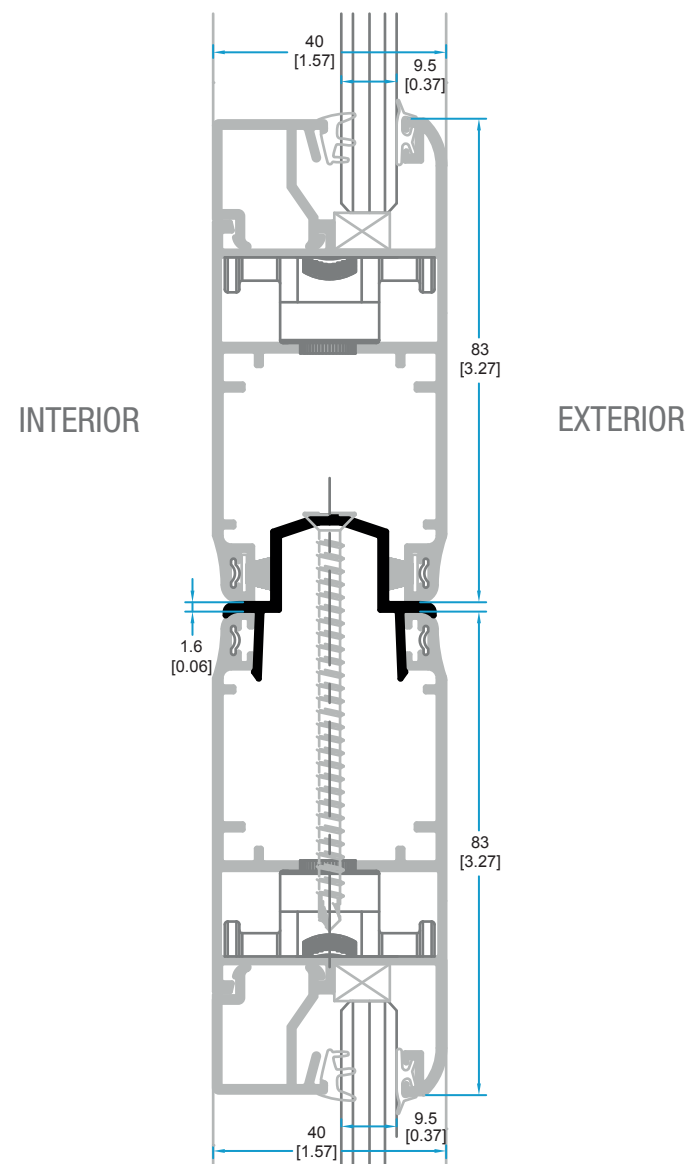


DETALLES

10004 TAPA HOJA CENTRAL

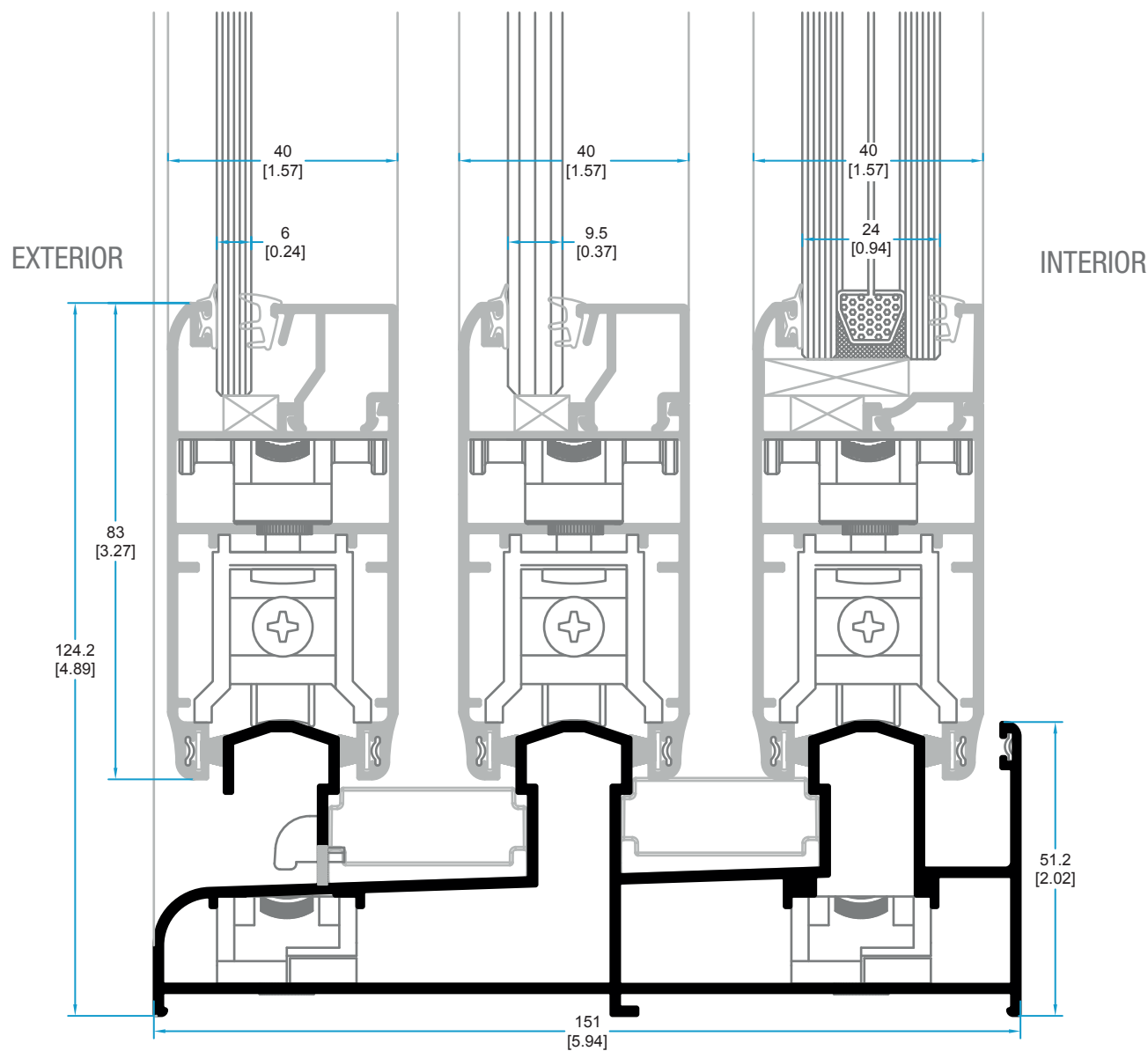


10006 UNIÓN CUATRO HOJAS



DETALLES

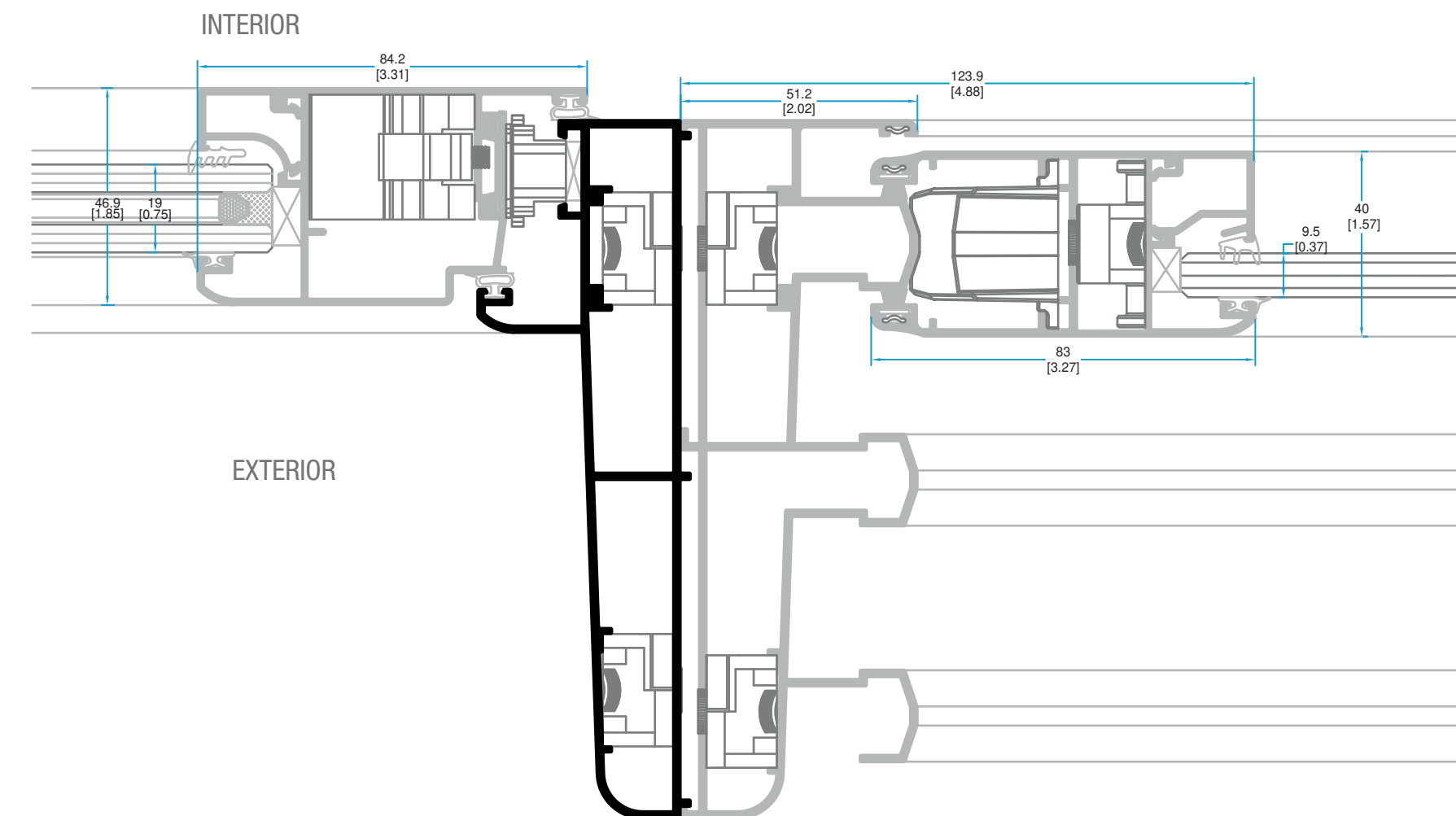
10012 MARCO PERIMETRAL TRES RIELES



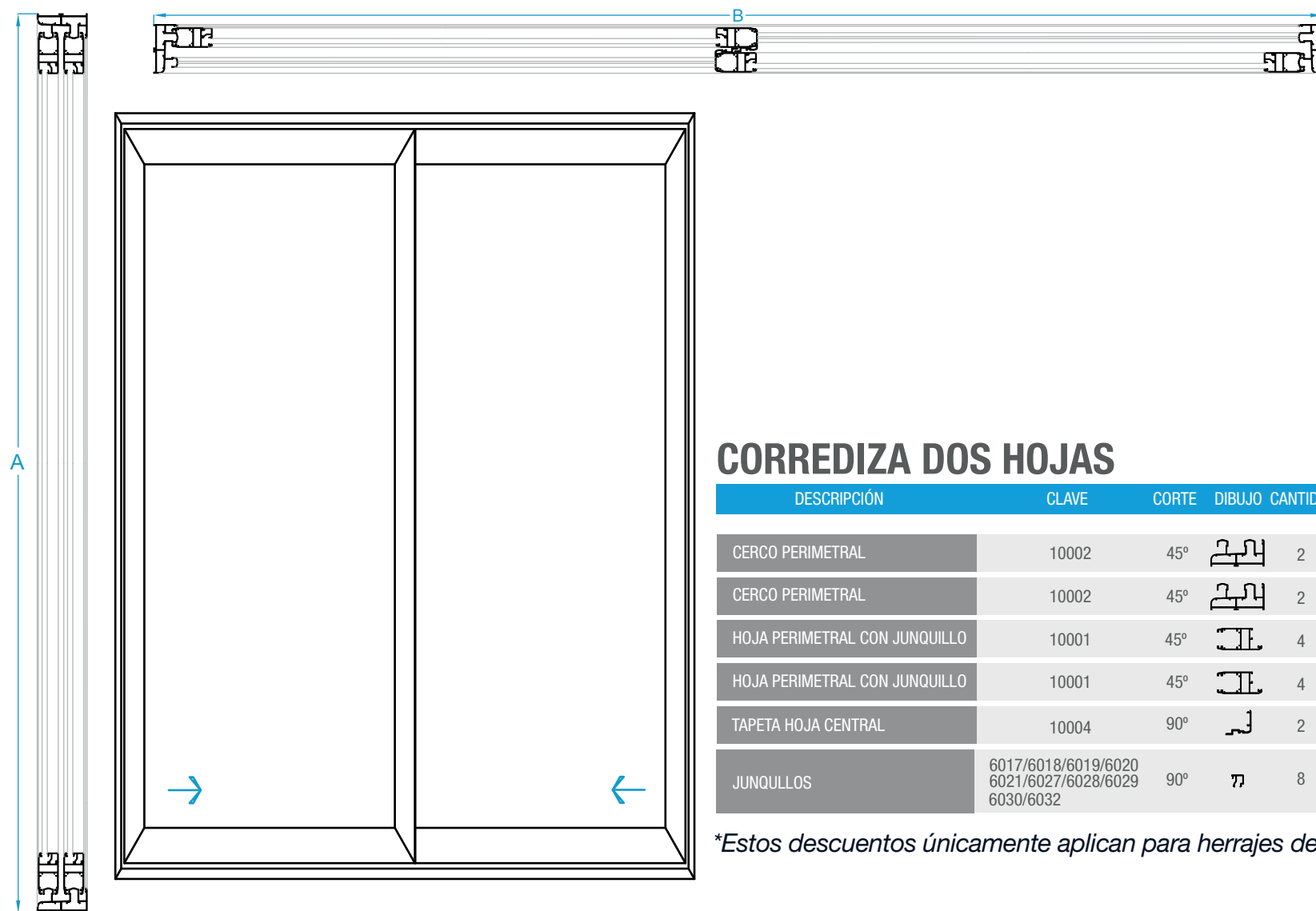


DETALLES

10013 FIJO TUBULAR TRES RIELES



DESCUENTOS



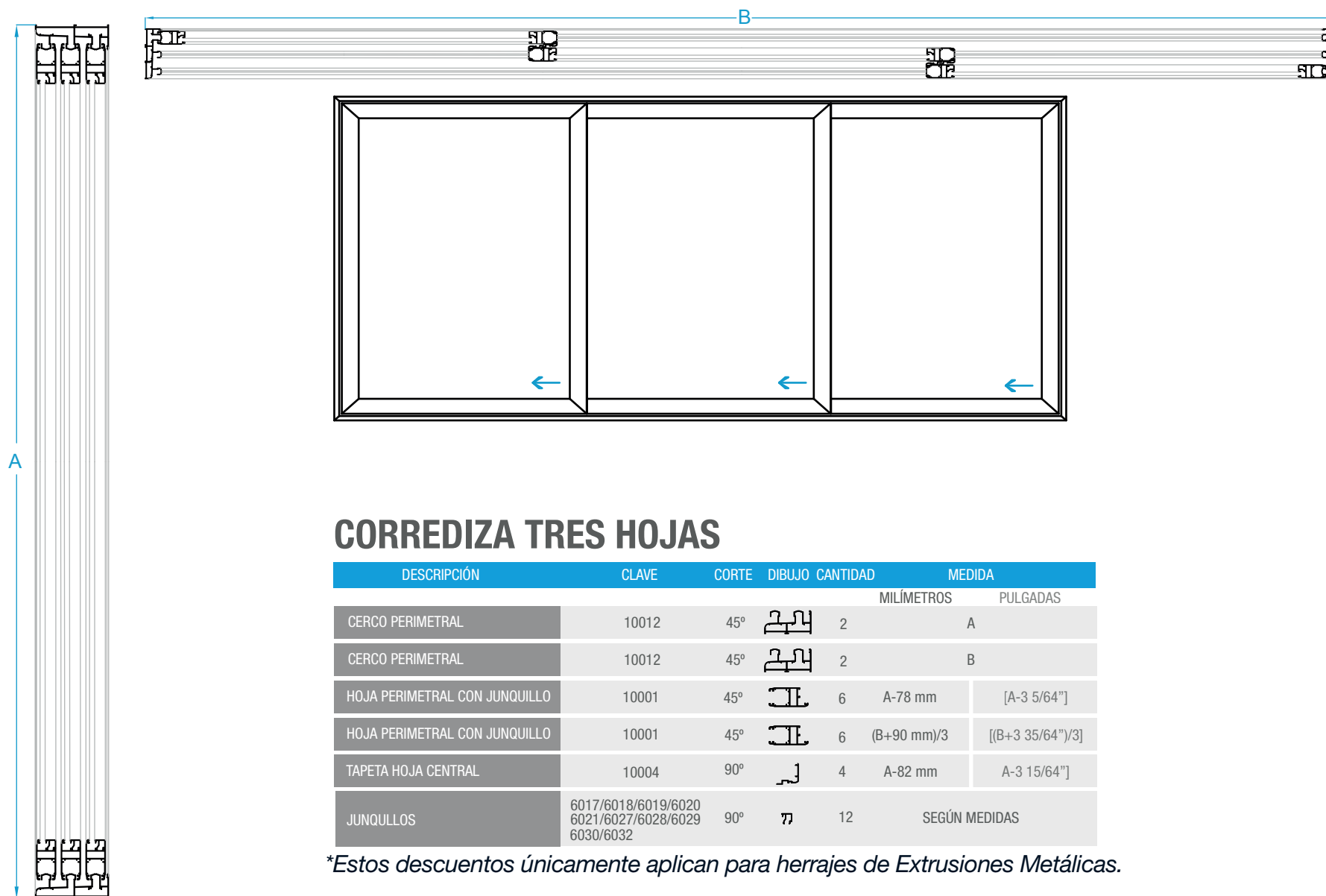
CORREDIZA DOS HOJAS

DESCRIPCIÓN	CLAVE	CORTE	DIBUJO	CANTIDAD	MEDIDA	
					MILÍMETROS	PULGADAS
CERCO PERIMETRAL	10002	45°		2	A	
CERCO PERIMETRAL	10002	45°		2	B	
HOJA PERIMETRAL CON JUNQUILLO	10001	45°		4	A-78 mm	[A-3 5/64"]
HOJA PERIMETRAL CON JUNQUILLO	10001	45°		4	B/2	[B/2]
TAPETA HOJA CENTRAL	10004	90°		2	A-82 mm	[A-3 15/64"]
JUNQUILLOS	6017/6018/6019/6020 6021/6027/6028/6029 6030/6032	90°		8	SEGÚN MEDIDAS	

*Estos descuentos únicamente aplican para herrajes de Extrusiones Metálicas.



DESCUENTOS



CORREDIZA TRES HOJAS

DESCRIPCIÓN	CLAVE	CORTE	DIBUJO	CANTIDAD	MEDIDA	
					MILÍMETROS	PULGADAS
CERCO PERIMETRAL	10012	45°		2	A	
CERCO PERIMETRAL	10012	45°		2	B	
HOJA PERIMETRAL CON JUNQUILLO	10001	45°		6	A-78 mm	[A-3 5/64"]
HOJA PERIMETRAL CON JUNQUILLO	10001	45°		6	(B+90 mm)/3	[(B+3 35/64")/3]
TAPETA HOJA CENTRAL	10004	90°		4	A-82 mm	A-3 15/64"]
JUNQUILLOS	6017/6018/6019/6020 6021/6027/6028/6029 6030/6032	90°		12	SEGÚN MEDIDAS	

**Estos descuentos únicamente aplican para herrajes de Extrusiones Metálicas.*

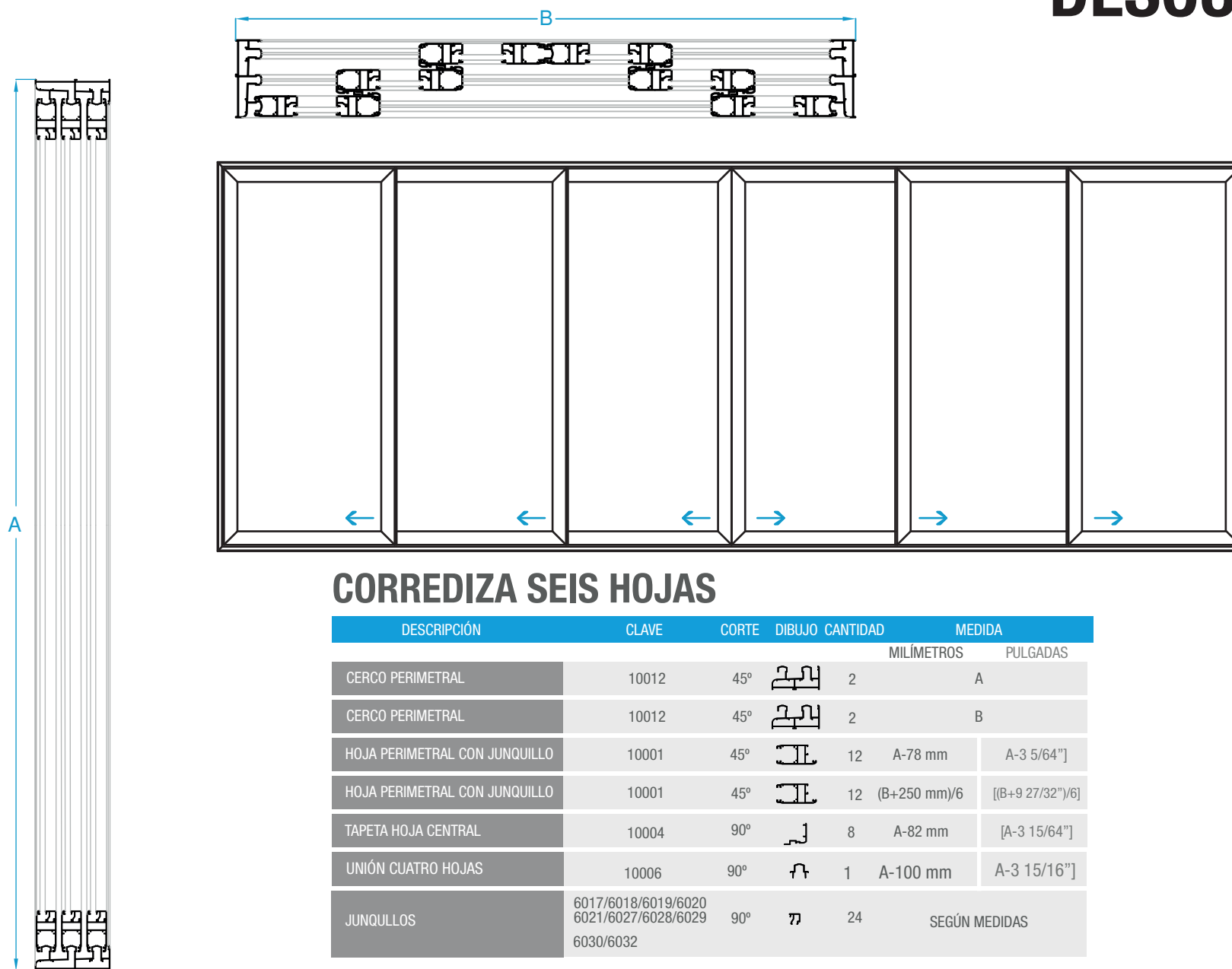
DESCUENTOS



*Estos descuentos únicamente aplican para herrajes de Extrusiones Metálicas.



DESCUENTOS

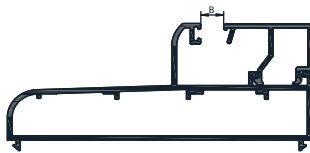


CORREDIZA SEIS HOJAS

DESCRIPCIÓN	CLAVE	CORTE	DIBUJO	CANTIDAD	MEDIDA	
					MILÍMETROS	PULGADAS
CERCO PERIMETRAL	10012	45°		2	A	
CERCO PERIMETRAL	10012	45°		2	B	
HOJA PERIMETRAL CON JUNQUILLO	10001	45°		12	A-78 mm	A-3 5/64"
HOJA PERIMETRAL CON JUNQUILLO	10001	45°		12	(B+250 mm)/6	[(B+9 27/32")/6]
TAPETA HOJA CENTRAL	10004	90°		8	A-82 mm	[A-3 15/64"]
UNIÓN CUATRO HOJAS	10006	90°		1	A-100 mm	A-3 15/16"
JUNQUILLOS	6017/6018/6019/6020 6021/6027/6028/6029 6030/6032	90°		24	SEGÚN MEDIDAS	

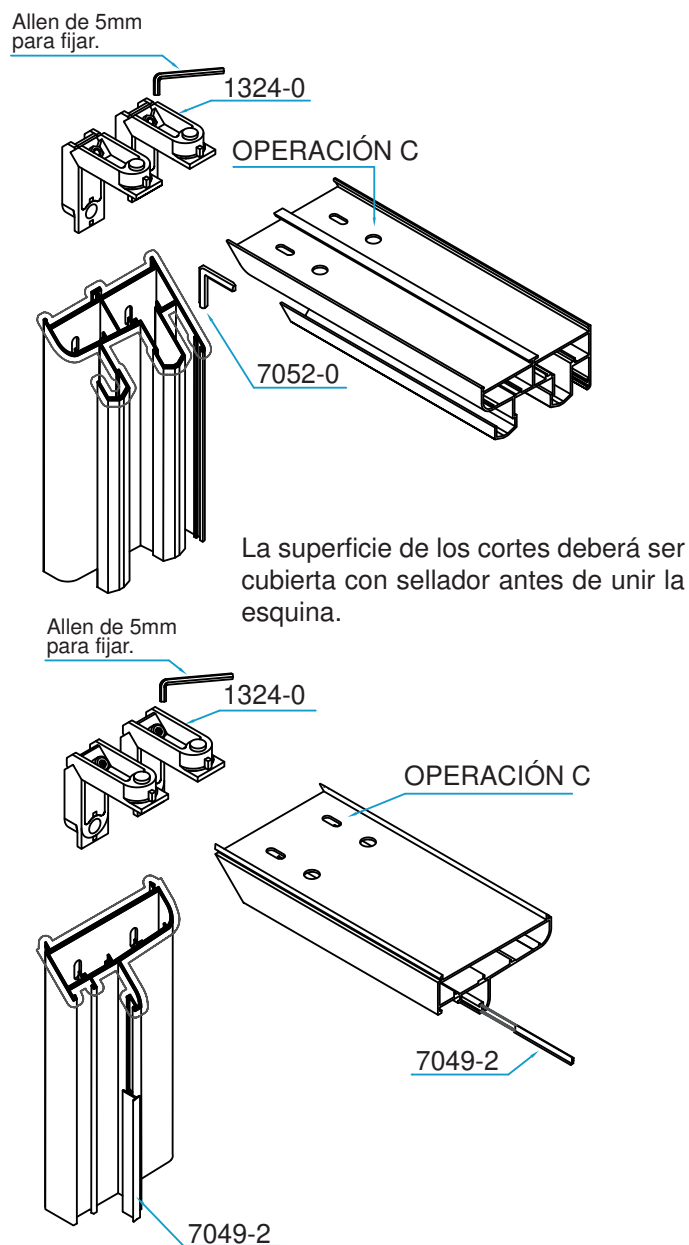
**Estos descuentos únicamente aplican para herrajes de Extrusiones Metálicas.*

ACRISTALAMIENTO

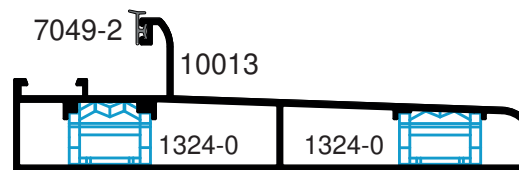
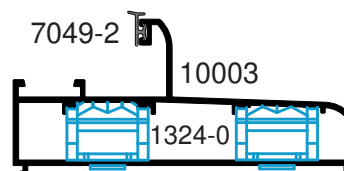
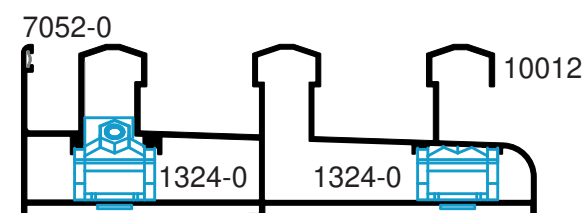
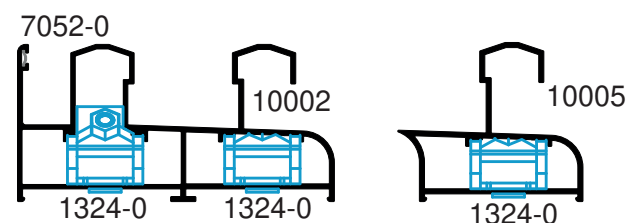
 Extrusiones Metálicas	Hojas	Fijo Tubular
		
	Hueco en milímetros, sin ninguna goma	Hueco en milímetros, sin ninguna goma
Junquillos	A	B
6018	10.5	14.5
6019	13	17
6020	13	17.5
6021	19	23
6027	24.9	29
6028	20.9	25
6029	10.5	14.5
6032	29	33



ENSAMBLE DE MARCOS



Referencia.	7052-0	Referencia.	3206-0	Referencia.	1324-0



ENSAMBLE DE HOJAS

Allen de 5mm
para fijar.

1325-0

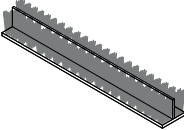
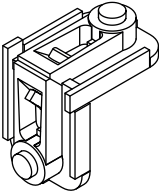
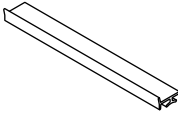
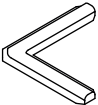
OPERACIÓN C

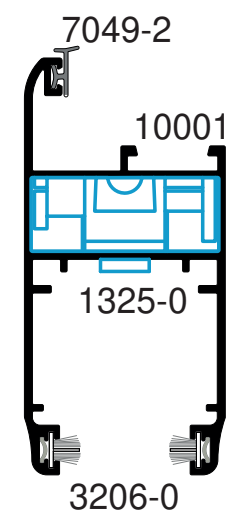
7049-2

7052-0

3206-0

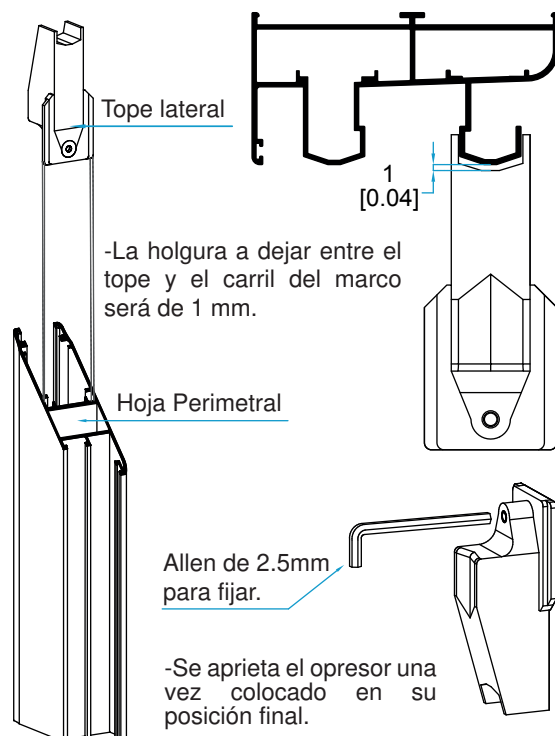
La superficie de los cortes deberá ser cubierta
con sellador antes de unir la esquina.

Referencia.	3206-0	Referencia.	1325-0
			
Referencia.	7049-2	Referencia.	7052-0
			



ENSAMBLES VARIOS

TOPE LATERAL



TAPA DREN

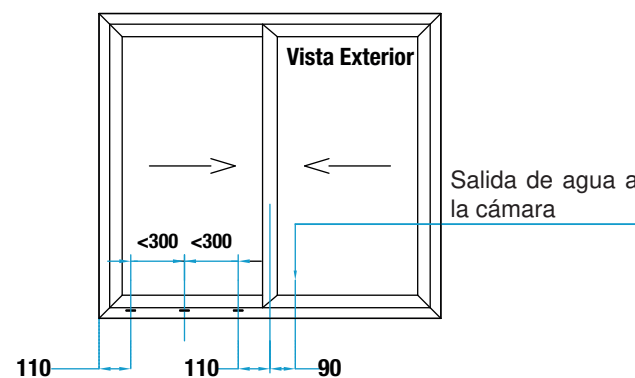
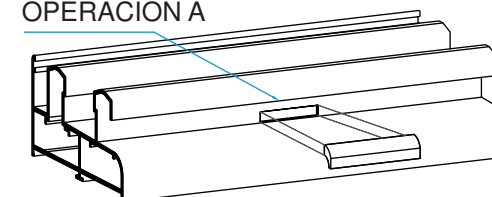
-El mecanizado y colocación de las tapas de salida de agua (deflectores) se hará como se indica en el alzado de abajo.

-La distancia entre el extremo del cancel y la primera salida de agua será de 110[4.33].

-La distancia entre el eje del cancel y la última salida de agua será de 110[4.33].

-La distancia entre salidas de agua será inferior a 300[11.81].

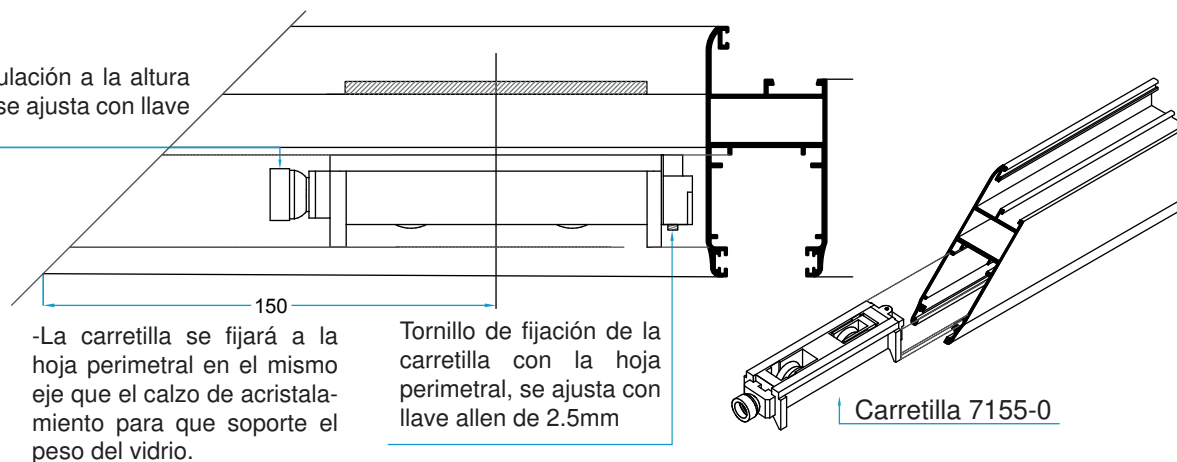
OPERACIÓN A



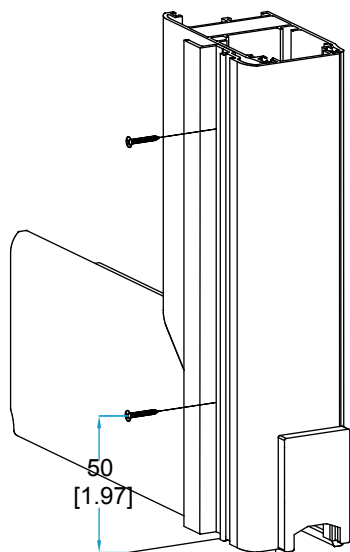
- Manual de mecanizado de Tapa Dren

CARRETILLAS

Tornillo de regulación a la altura de la carretilla se ajusta con llave allen de 5mm.

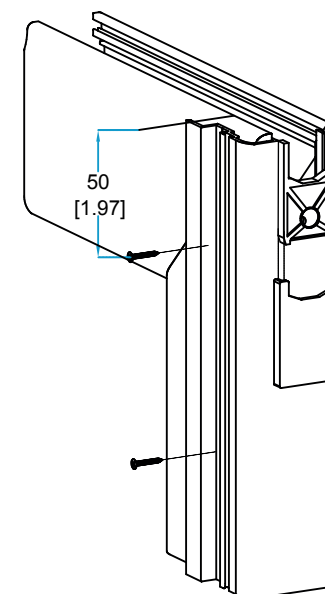
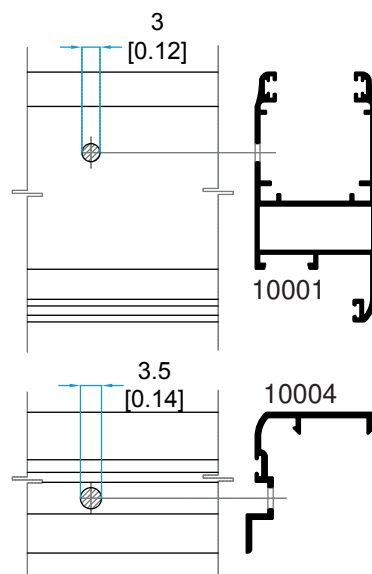
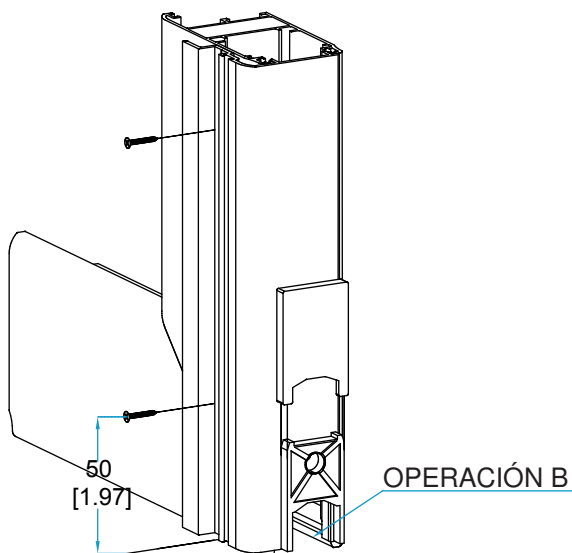
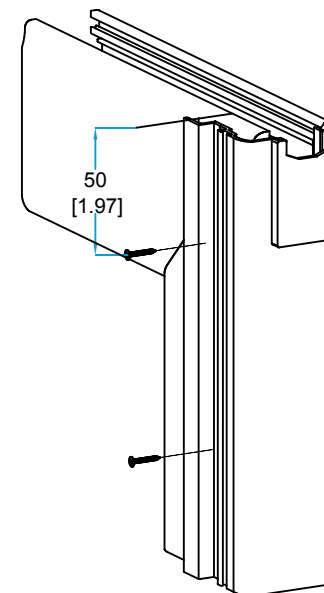
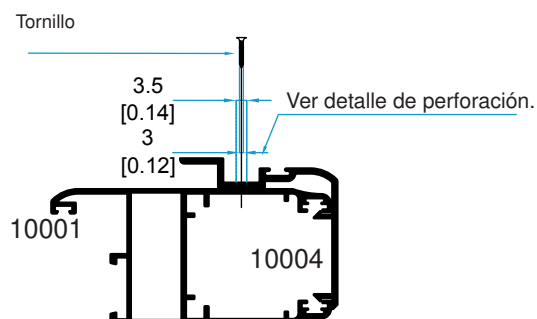


TAPA TRASLAPE

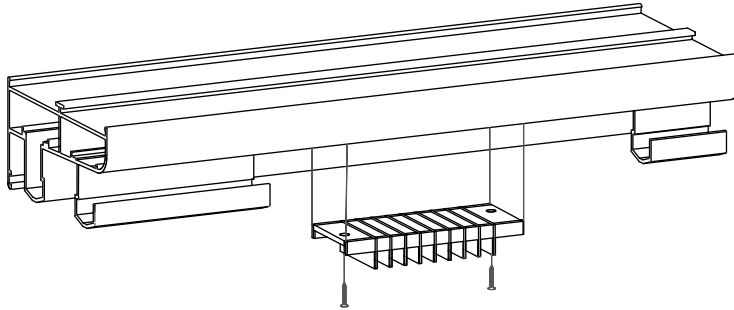


-El número de tornillos necesarios para la fijación del traslape a la hoja se hallará con la formula:
 $(H/400 [15.75]) + 1$.

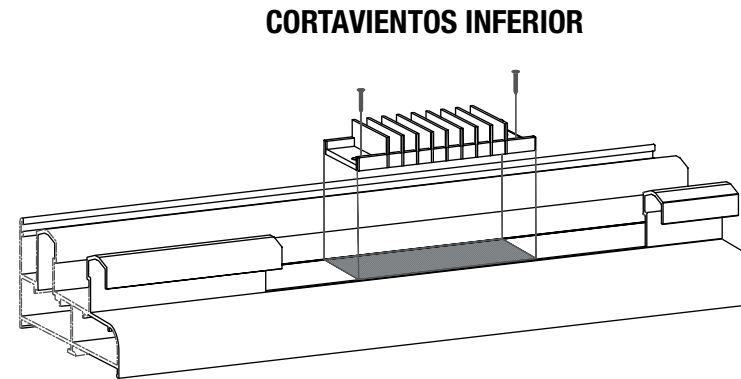
-Se deberá colocar un tornillo a 50mm. [1.97] en cada extremo de la tapa central y el resto a una medida equidistante entre sí.



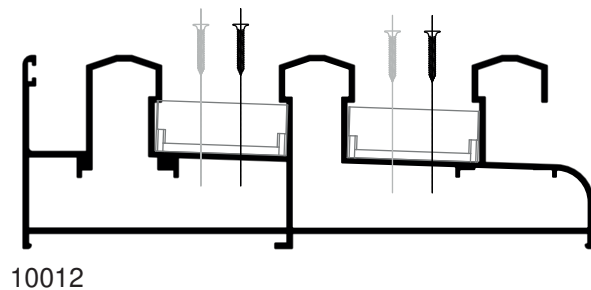
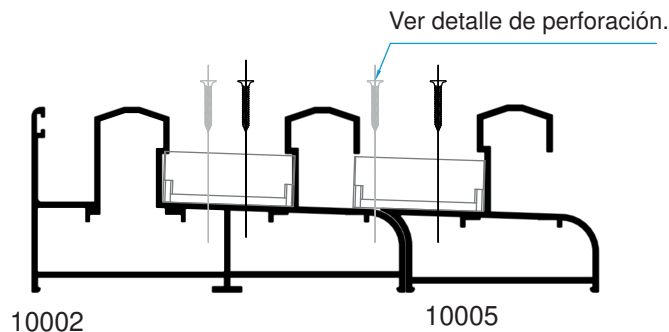
CORTAVIENTOS



CORTAVIENTOS SUPERIOR

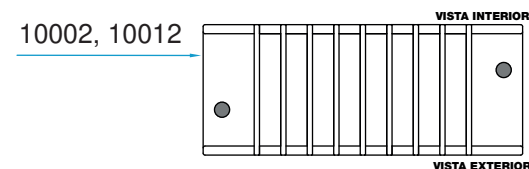
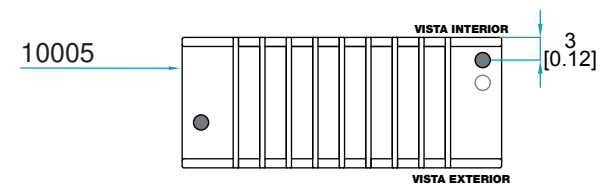


CORTAVIENTOS INFERIOR



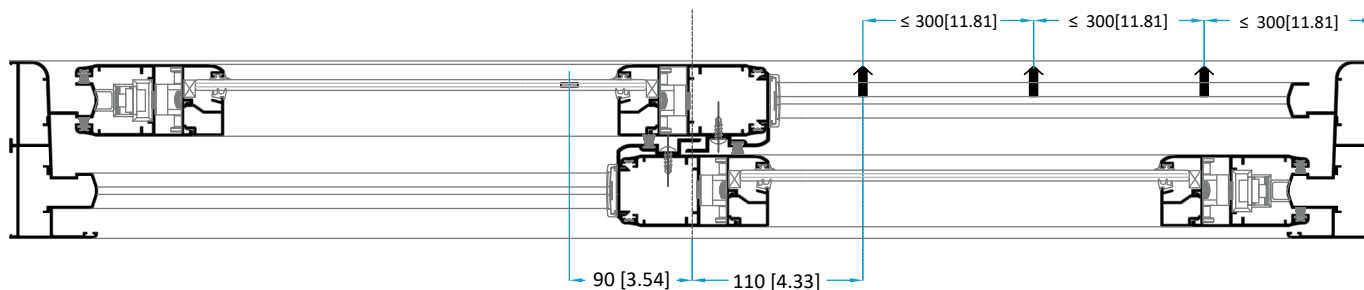
DETALLES DE PERFORACIÓN

-La fijación de los cortavientos al marco se hará con los tornillos que van en el Kit de estanqueidad y utilizando los taladros de tal forma que no interfieran con las paredes de aluminio de los perfiles.



EVACUACIÓN DE AGUA

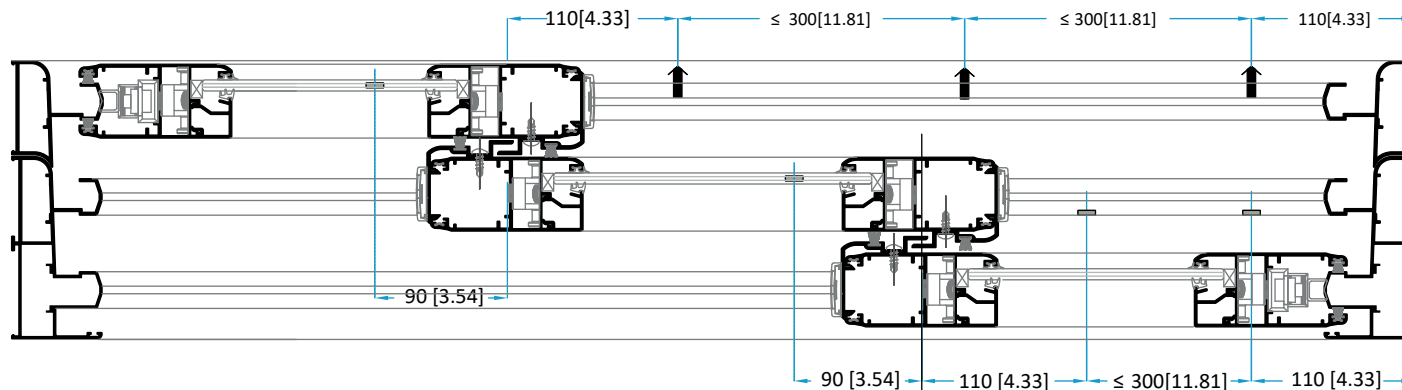
10002



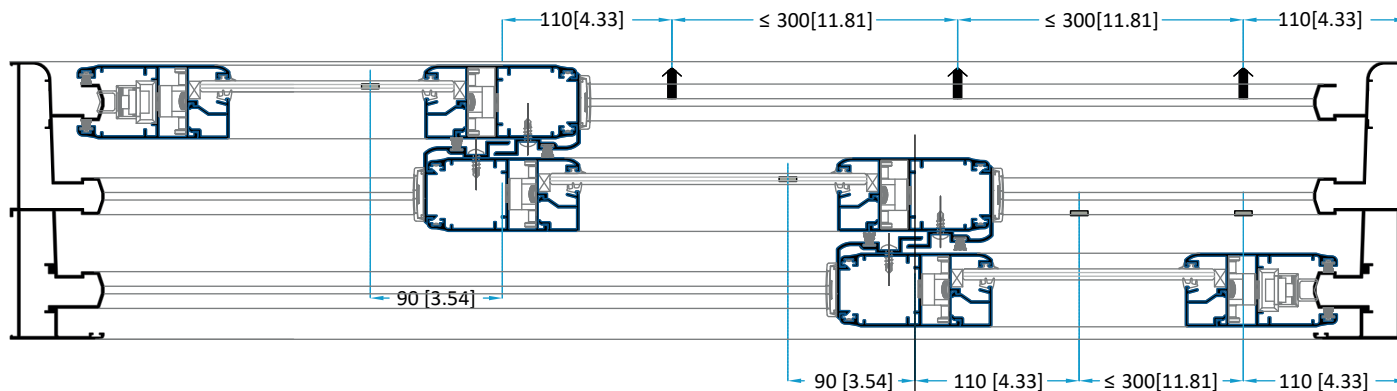
10002 + 10005



-10002 + 10005: Hay que sellar perfectamente la salida de agua de la cámara para evitar filtraciones.



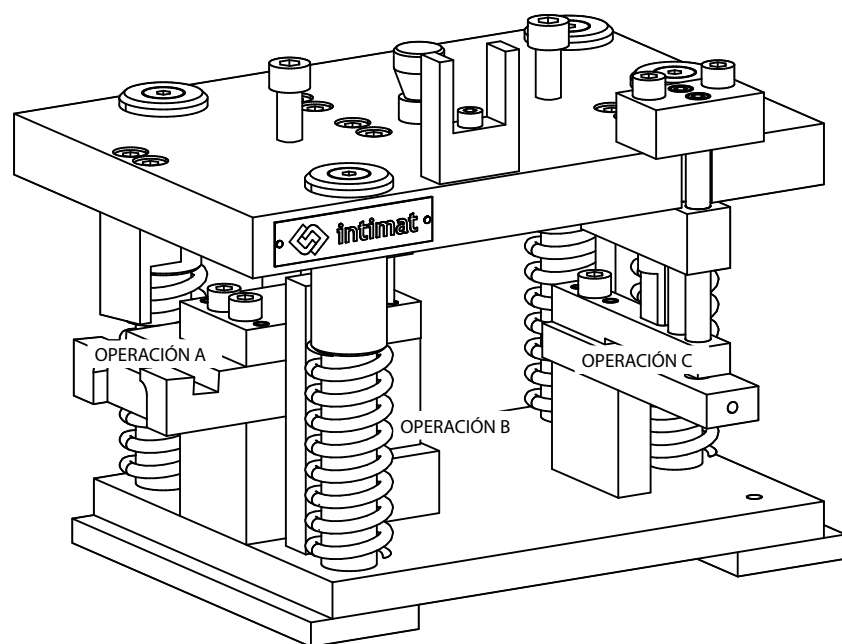
10012



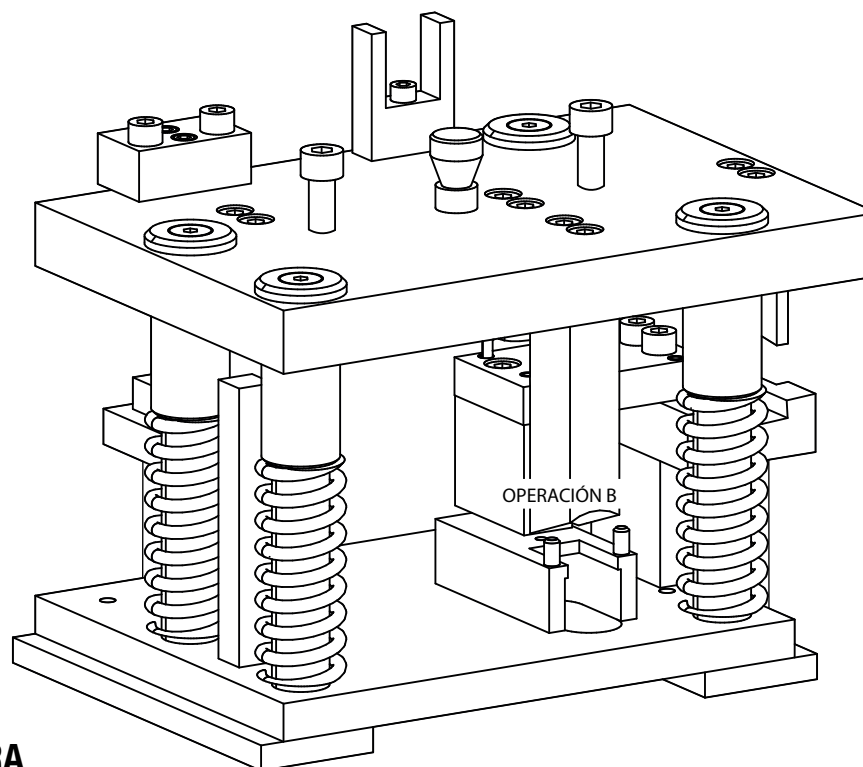


TROQUEL SERIE 10000

VISTA FRONTAL



VISTA TRASERA

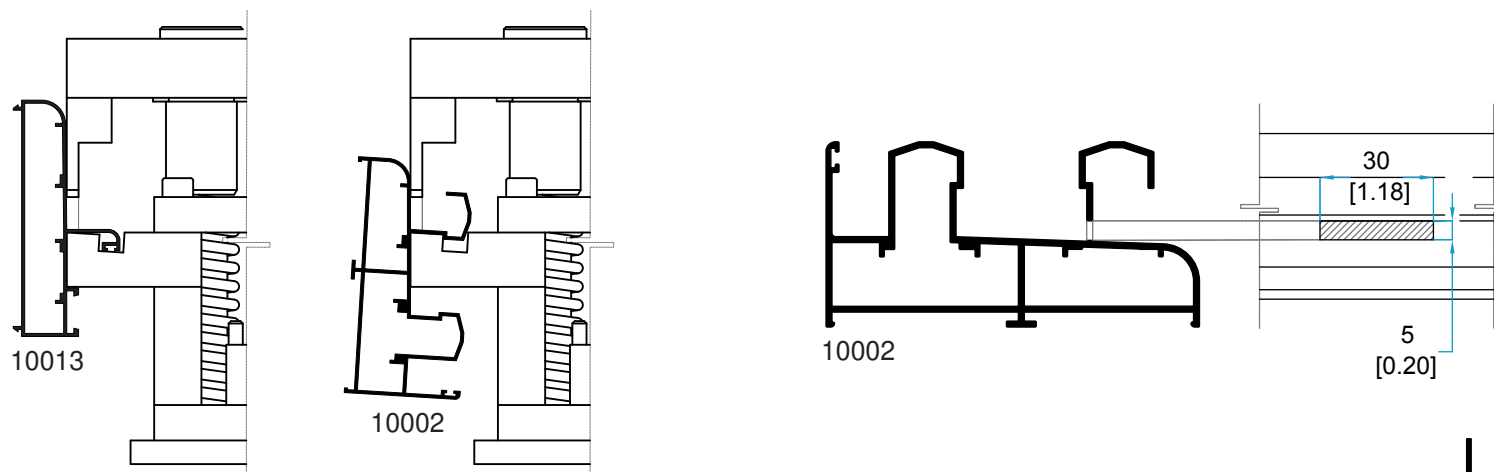


MECANIZADO

OPERACIÓN A

-Para mecanizar las referencias 10002, 10003, 10005, 10012, 10013.

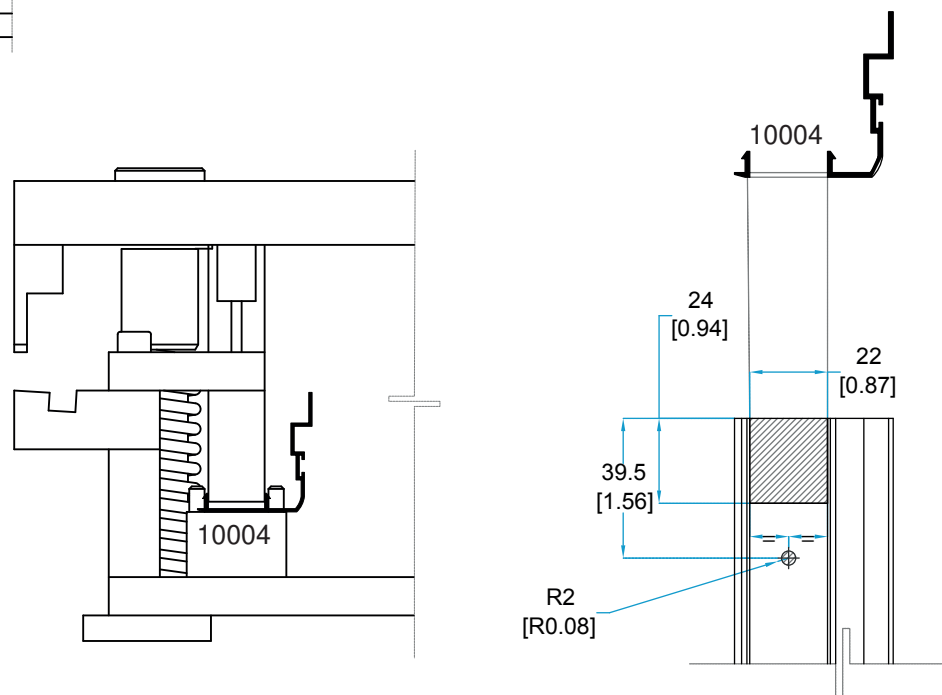
-Para saber el número de mecanizados y su posición hay que consultar el plano "TAPA DREN", "EVACUACIÓN DE AGUA".



OPERACIÓN B

-Para mecanizar las referencias 10004.

-Para saber el número de mecanizados y su posición hay que consultar el plano "TAPA TRASLAPES".

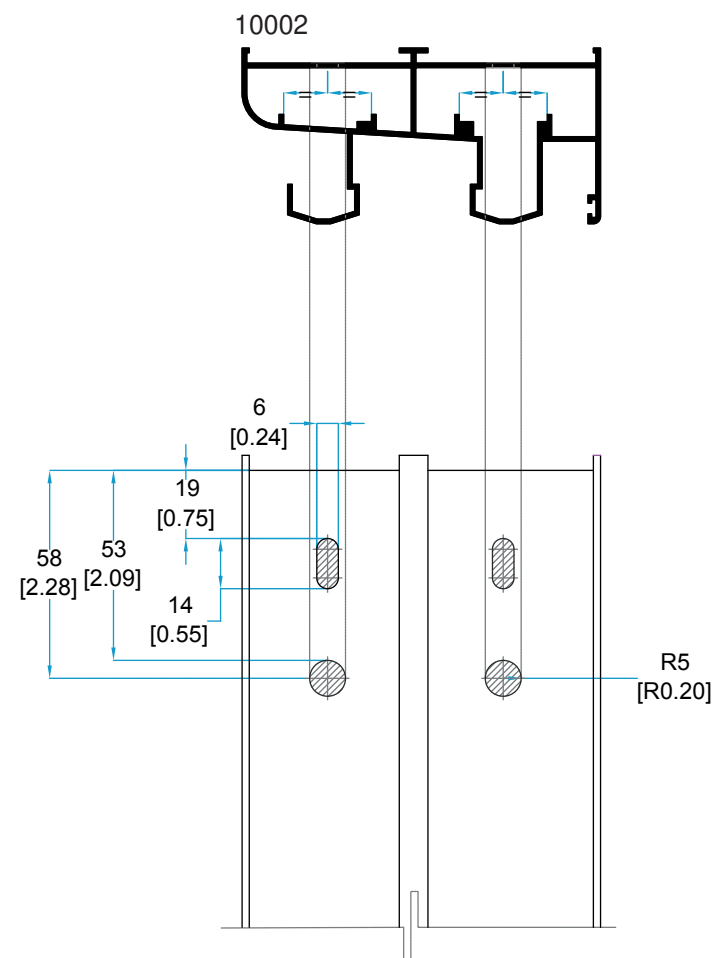
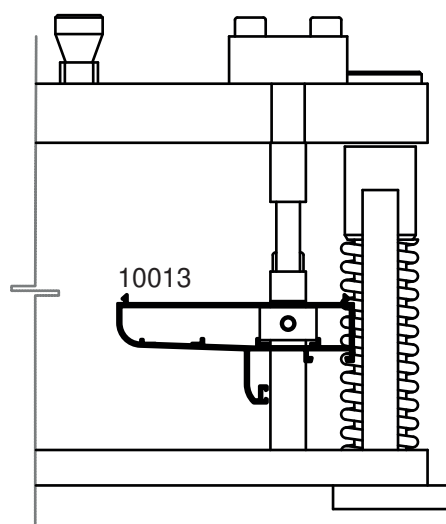
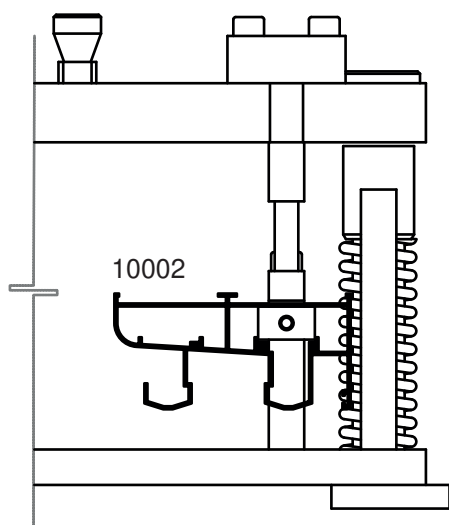




MECANIZADO

OPERACIÓN C

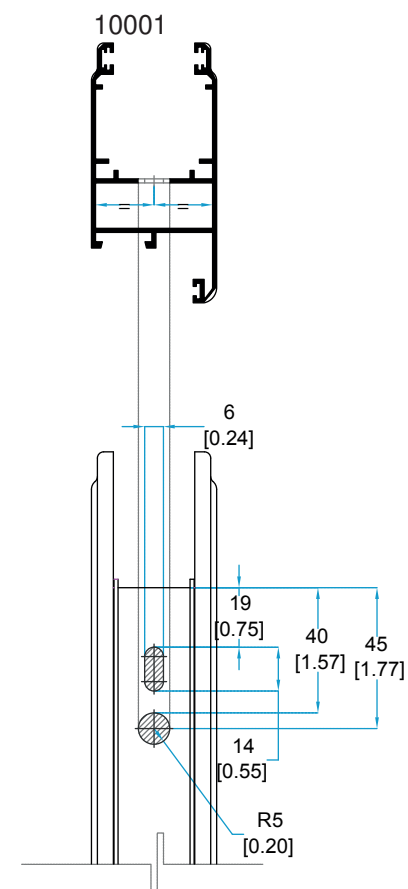
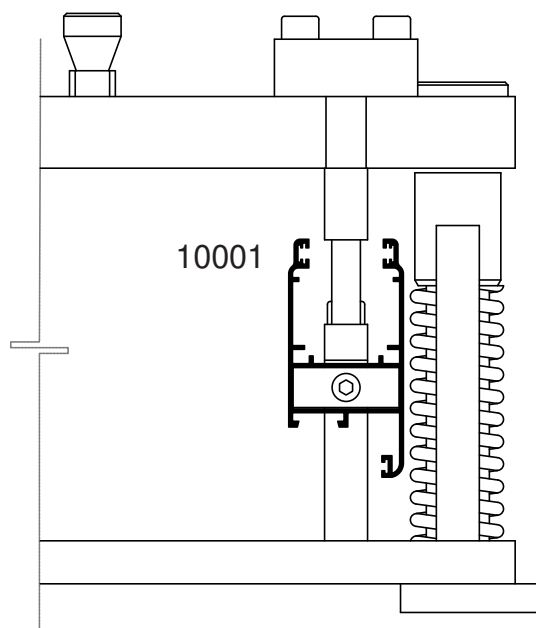
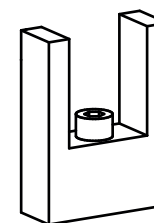
- Para mecanizar los marcos 10002, 10012, 10005
- Para mecanizar los fijos 10003, 10013.
- Para mecanizar las referencias 10002, 10012, 10005, 10003, 10013, hay que hacer un mecanizado a la vez.
- Para saber el número de mecanizados y su posición hay que consultar el plano "ENSAMBLE DE MARCOS".



MECANIZADO

OPERACIÓN C

- Para mecanizar las hojas 10001.
- Se debe colocar el tope incluido en el Kit del troquel para poder mecanizar las hojas.
- Para saber el número de mecanizados y su posición hay que consultar el plano "ENSAMBLE DE HOJAS".



TROQUEL 10000

CARACTERÍSTICAS

Las piezas que componen el troquel de la serie 10000, están fabricadas en dos materiales, acero al carbono no aleado con un tratamiento superficial de pavonado para los componentes que no son sometidos a corte y acero al carbono aleado templado para los elementos de corte.

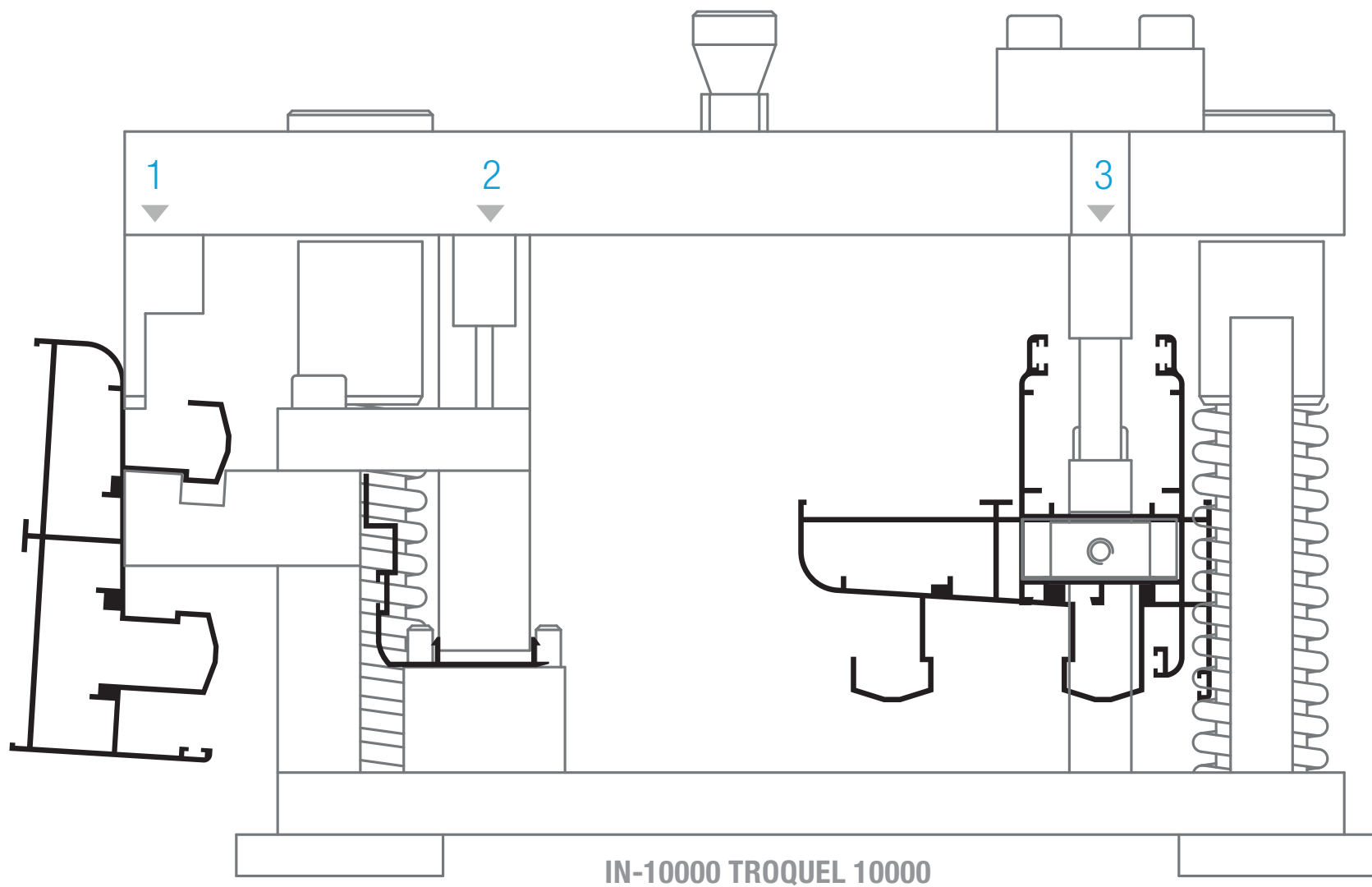
OPERACIONES QUE REALIZA

- Un resaque rectangular en el perfil 10002, 10003, 10012 Y 10013 para el dren (desagüe).
- Un barreno redondo y uno en media luna en los perfiles 10001, 10002, 10012 y 10013 para colocación de escuadras.
- Un resaque rectangular en los perfiles 10004 para colocación del kit perimetral.

MANTENIMIENTO

- Comprobar periódicamente el estado de afilado de los elementos cortantes.
 - Cuando se prevea periodos largos de inactividad de la matriz, lubricar con aceite o algún otro producto antioxidante.
 - Mantener la matriz alejada de ambientes húmedos o agresivos, que puedan deteriorar los componentes de la misma.
 - Se recomienda aplicar aceite por lo menos cada 15 cortes.
 - Mantener engrasados columnas, punzones y otros elementos móviles de la matriz, mediante un spray lubricante o similar.
1. Troquelado dren en marco y fijo
10002/10003/10005/10012/10013.
 2. Troquelado traslape 10004.
 3. Troquelado hoja, marco y fijo.
10002/10003/10005/10001/10012/10013.

TROQUEL 10000



Solicita
tu visita
7927 1631



VIDRALUX
PUERTAS Y VENTANAS

